



**Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika**  
Certifikační orgán certifikující produkty  
**Engineering Test Institute, Public Enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic**  
Product Certification Body

## CERTIFIKÁT / CERTIFICATE

Číslo: **CPR-B-00677-19**  
Number:

Držitel certifikátu – výrobce:  
Owner of Certificate – Manufacturer:

Çayırova Boru San. ve Tic. A.Ş  
Rihtim Cad.No 44 Kadiköy  
Kadiköy / Istanbul  
TURKEY

Místo výroby:  
Manufacturing plant:

Cayırova Boru San. ve Tic. A.Ş  
Osmangazi Mah. Aşıroğlu Cad. No:170  
Darıca / Kocaeli  
TURKEY

Výrobek:  
Product:

Trubky z nelegované oceli vhodné ke svařování a řezání závitů  
podle EN 10255:2004+A1:2007  
Non-alloy steel tubes suitable for welding and threading  
pursuant to EN 10255:2004+A1:2007

Typové označení:  
Type designation:

viz 2. strana  
see Page 2

Aplikovaná harmonizovaná norma:  
Harmonized standard applied:

ČSN EN ČSN EN 10255+A1:2007 Tab. ZA 1

Podklad pro vydání certifikátu:  
Basis of Certificate issuance:

Protokol o posouzení vlastností stavebního výrobku  
č. 1015-CPR-30-14109/MZ ze dne 2019-02-18  
Report on assessment of the performance of construction  
product 1015-CPR-30-14109/MZ of 2019-02-18

Strojírenský zkušební ústav, s.p., potvrzuje, že posoudil vlastnosti stavebního výrobku v souladu s ustanovením bodu 1.4 (b) Systém 3 přílohy V nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích neboli CPR), v platném znění, a stanovil vlastnosti základních charakteristik stavebního výrobku.

*Strojírenský zkušební ústav, s.p. (Engineering Test Institute, Public Enterprise) hereby confirms that it has carried out an assessment of the performance of the construction product in accordance with item 1.4 (b), System 3, Annex V of Regulation (EU) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation – CPR) as amended, and has determined the performance of essential characteristics of the construction product.*

Použité certifikační schéma: ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, schéma 1a.  
Product certification scheme applied: ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, Scheme 1a.

Tento certifikát nenahrazuje příslušný dokument vydaný oznámeným subjektem.  
This Certificate is not a substitute for relevant document issued by Notified Body.

Brno, 2019-03-01



Ing. Aleš Onderek  
zástupce ředitele  
Deputy Director

CPR-B-00677-19, strana – page 1 (3)

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika  
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic

[www.szutest.cz](http://www.szutest.cz)





Specifikace variant / Specification of versions:

Výrobky			Trubky z nelegované oceli vhodné pro svařování a řezání závitů						
Technická specifikace			EN 10255:2004+A1:2007						
Druh oceli			Nelegovaná						
Označení oceli			S 195T (1.0026)						
Jmenovitý vnější průměr D	H			M			L		
	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T
17,2	17,5	16,7	2,9	17,5	16,7	2,3	17,4	16,7	2,0
21,3	21,8	21,0	3,2	21,8	21,0	2,6	21,7	21,0	2,3
26,9	27,3	26,5	3,2	27,3	26,5	2,6	27,1	26,4	2,3
33,7	34,2	33,3	4,0	34,2	33,3	3,2	34,0	33,2	2,9
42,4	42,9	42,0	4,0	42,9	42,0	3,2	42,7	41,9	2,9
48,3	48,8	47,9	4,0	48,8	47,9	3,2	48,6	47,8	2,9
60,3	60,8	59,7	4,5	60,8	59,7	3,6	60,7	59,6	3,2
76,1	76,6	75,3	4,5	76,6	75,3	3,6	76,0	75,2	3,2
88,9	89,5	88,0	5,0	89,5	88,0	4,0	88,7	87,9	3,2
114,3	115,0	113,1	5,4	115,0	113,1	4,5	113,9	113,0	3,6
139,7	140,8	138,5	5,4	140,8	138,5	5,0	140,8	138,5	4,5
165,1	166,5	163,9	5,4	166,5	163,9	5,0	166,5	163,9	4,5
Jmenovitý vnější průměr D	L1			L2					
	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T	Vnější průměr max.	Vnější průměr min.	Tloušťka stěny T
17,2	17,4	16,7	2,0	17,1	16,7	1,8			
21,3	21,7	21,0	2,3	21,4	21,0	2,0			
26,9	27,1	26,4	2,3	26,9	26,4	2,3			
33,7	34,0	33,2	2,9	33,8	33,2	2,6			
42,4	42,7	41,9	2,9	42,5	41,9	2,6			
48,3	48,6	47,8	2,9	48,4	47,8	2,9			
60,3	60,7	59,6	3,2	60,2	59,6	2,9			
76,1	76,3	75,2	3,2	76,0	75,2	3,2			
88,9	89,4	87,9	3,6	88,7	87,9	3,2			
114,3	114,9	113,0	4,0	113,9	113,0	3,6			

Poznámka: rozměry jsou vedeny v mm.

Products			Non-alloy steel tubes suitable for welding and threading						
Technical specification			EN 10255:2004+A1:2007						
Steel type			Non-alloy						
Steel designation			S 195T (1.0026)						
Nominal outside diameter D	H			M			L		
	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T
17.2	17.5	16.7	2.9	17.5	16.7	2.3	17.4	16.7	2.0
21.3	21.8	21.0	3.2	21.8	21.0	2.6	21.7	21.0	2.3
26.9	27.3	26.5	3.2	27.3	26.5	2.6	27.1	26.4	2.3
33.7	34.2	33.3	4.0	34.2	33.3	3.2	34.0	33.2	2.9
42.4	42.9	42.0	4.0	42.9	42.0	3.2	42.7	41.9	2.9
48.3	48.8	47.9	4.0	48.8	47.9	3.2	48.6	47.8	2.9
60.3	60.8	59.7	4.5	60.8	59.7	3.6	60.7	59.6	3.2
76.1	76.6	75.3	4.5	76.6	75.3	3.6	76.0	75.2	3.2
88.9	89.5	88.0	5.0	89.5	88.0	4.0	88.7	87.9	3.2
114.3	115.0	113.1	5.4	115.0	113.1	4.5	113.9	113.0	3.6
139.7	140.8	138.5	5.4	140.8	138.5	5.0	140.8	138.5	4.5
165.1	166.5	163.9	5.4	166.5	163.9	5.0	166.5	163.9	4.5
Nominal outside diameter D	L1			L2					
	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T	Outside diameter max.	Outside diameter min.	Wall thickness T
17.2	17.4	16.7	2.0	17.1	16.7	1.8			
21.3	21.7	21.0	2.3	21.4	21.0	2.0			
26.9	27.1	26.4	2.3	26.9	26.4	2.3			
33.7	34.0	33.2	2.9	33.8	33.2	2.6			
42.4	42.7	41.9	2.9	42.5	41.9	2.6			
48.3	48.6	47.8	2.9	48.4	47.8	2.9			
60.3	60.7	59.6	3.2	60.2	59.6	2.9			
76.1	76.3	75.2	3.2	76.0	75.2	3.2			
88.9	89.4	87.9	3.6	88.7	87.9	3.2			
114.3	114.9	113.0	4.0	113.9	113.0	3.6			

Note: Dimensions are given in mm.



## PRAVIDLA PRO NAKLÁDÁNÍ S CERTIFIKÁTEM

Certifikát může být používán v době jeho platnosti a jenom za předpokladu, že platí ustanovení normy, podle které byl výrobek certifikován.

Certifikát se může používat pouze jako certifikát výrobku, jehož specifikace je uvedena na 1. a 2. straně. To platí i pro použití v reklamních, propagačních a komerčních materiálech. Neoprávněné nebo klamavé použití certifikátu může mít za následek jeho odnětí.

Je zakázáno měnit, doplňovat nebo přepisovat údaje v certifikátu.

Certifikátem nelze dokládat vlastnosti výrobku, u nichž byla provedena bez souhlasu Strojírenského zkušebního ústavu, s.p., změna ovlivňující shodu s použitou normou.

Certifikační orgán požaduje, aby držitel certifikátu vedl záznamy o všech stížnostech a opatřeních k nápravě, které se týkají výrobků, na něž se vztahuje tento certifikát.

### *RULES FOR USING THE CERTIFICATE*

*This Certificate may only be used within the period of its validity and provided the provisions of the standard according to which the product has been certificated remain valid.*

*The Certificate may only be used as a certificate for the product specified on Pages 1 and 2. This also applies to its use in advertising, promotional and commercial materials. Unauthorized or deceptive use of the Certificate may result in its withdrawal.*

*It is prohibited to change, amend or overwrite the data contained in the Certificate.*

*The Certificate may not be used to document the properties of the product changed without consent of the Engineering Test Institute in such a way that conformity with the standard applied has been affected.*

*The Certification Body requires the Certificate holder to keep records of all the complaints and corrective actions relating to the products covered by this Certificate.*

